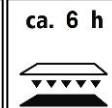


Aqua Heizkörperlack

Anwendungsbereich

Innen. Als Heizkörperlackierung einsetzbar.



							
ca. 80 ml ▼▼▼ m ²		VOC 2010 iVb-140 g/l < 50,0 g/l					

Art des Werkstoffes	Hochglänzendes, wasseremulgiertes Reinacrylat, PU-vergütet
Farbton	Weiß
Glanzgrad	Hochglänzend
Bindemittelbasis	PU-Reinacrylat
Spez. Gewicht	Ca. 1,27 +/- 0,2 g/cm ³
Eigenschaften	Geruchsarm und umweltfreundlich, wasserdampfdiffusionsfähig, blockfest, rostinhibierend, hitze- und vergilbungsbeständig - bis ca. 160 °C
Gutachten/Zulassung	Desinfektionsmittelbeständig gemäß Gutachten. Einordnung in Nachhaltigkeitszertifizierungssysteme, wie DGNB oder QNG, siehe ZERO Nachhaltigkeitsdatenblatt.
Geeignete Abtönpaste	Nur mit ZERO Aqua Hochglanzlack bzw. Seidenglanzlack mischbar
Trockenzeit	Bei + 23 °C Luft- und Untergrundtemperatur und ca. 50 % relativer Luftfeuchte nach 30 Minuten staubtrocken und nach 4 - 6 Stunden überstreichbar. Höhere Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verlängern die Trockenzeiten.
Verdünnung	Sauberes Wasser
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen

Spritzauftrag

Airless + Aircoat

Düsengröße Inch: 0,011 - 0,015
 Düsengröße mm: 0,28 - 0,38
 Spritzwinkel: 40 - 60°
 Spritzdruck bar: ca. 150
 Verdünnung: ca. 10 - 20 %
 Viskosität: * ca. 150 - 160 s
 Kreuzgänge: 1

Hochdruck

Düsengröße mm: 1,5
 Druck/bar: ca. 3,5
 Verdünnung: ca. 10 - 20 %
 Viskosität: * ca. 150 - 160 s
 Kreuzgänge: 1 ½

Niederdruck

Düsengröße mm: 1,3
 Druck/bar: /
 Verdünnung: ca. 20 - 30 %
 Viskosität: * ca. 100 s
 Kreuzgänge: 1 ½

* Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und + 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN.

Verarbeitungstemperatur

Mind. + 8 °C für Luft und Untergrund

Materialverbrauch

Ca. 80 ml/m². Der genaue Verbrauch sollte durch einen Probeanstrich ermittelt werden.

Lagerung

Trocken, kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife

Verpackung

750 ml, 2,5 l Blechgebinde

Systemaufbau

Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, sauber und tragfähig sein. Nicht tragfähigen Altanstrich restlos entfernen. Intakte Anstrichflächen bis zur völligen Mattigkeit anschleifen. Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernen. Eisen- und Stahloberflächen mit geeigneten Korrosionsschutzanstrichen vorbehandeln.

Anstrichaufbau

Vorbereiteten Untergrund 2-mal mit ZERO Aqua Heizkörperlack streichen. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeit. Nur auf kalten bzw. schwach erwärmten Heizkörpern verarbeiten. Größere Wärme beeinträchtigt die Haftung und Verarbeitung.

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iWb-140 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 50 g/l VOC

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Hohe Vergilbungsbeständigkeit im Bereich von Warmwasser-Heizungssystemen > 60 °C.

Anmerkungen

Wir empfehlen, zur Geruchsminimierung und schnellerer Durohtrocknung die Heizkörper unmittelbar nach dem Lackieren aufzuheizen. Für gute Be- und Entlüftung ist Sorge zu tragen.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und Untergrundbeschaffenheiten schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche an Ort und Stelle durchzuführen.