



# bito Acryl-Spachtel LS 260

schnell trocknender Spachtel für Holz, Putz, Beton und Metall  
auf Wasserbasis

## 1. Produktvorteile

- lässt sich leicht und geschmeidig verarbeiten
- auch für größere Flächen gut geeignet
- schnelle Trocknung
- gut schleifbar

## 2. Einsatzbereiche

Feinspachtel zum glätten von porigen Untergründen, zur Vorbereitung von Lackierarbeiten im Innen- und Außenbereich\*. Geeignet für Holz, Putz, Beton und Metall.

\* im Außenbereich muss der Spachtel überlackiert werden.

## 3. Technische Daten

<b>Materialbasis</b>	Acrylatdispersion
<b>Farbton</b>	weiß
<b>Gebindegröße</b>	0,4 kg und 1,3 kg
<b>Dichte</b>	ca. 1,8 g/ml
<b>Verbrauch</b>	0,9 kg/m <sup>2</sup> bei 0,5 mm Schichtdicke
<b>Produkt-Code Farben und Lacke</b>	M-GP 01
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	nicht unter +5°C Untergrund- und Umgebungstemperatur
<b>Trocknung (20°C / 55% relat. Luftfeuchtigkeit)</b>	Staubtrocken ca. 30 Min. Überstreichbar ca. 1 - 2 Std. Alle Angaben zur Trockenzeit sind durchschnittliche Erfahrungswerte und hängen von der aufgetragenen Schichtstärke sowie den (raum)klimatischen Bedingungen ab., d.h. hohe Schichtstärke, niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchte und geringe Luftbewegung verzögern die Durchtrocknung. Nicht in praller Sonne verwenden.

## 4. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, griffig und tragfähig sein; lose und sandende Schichten sind zu entfernen. Evtl. an der Oberfläche befindliche Zementleim- und Sinterschichten sind durch Sandstrahlen oder mechanisches aufrauen (schleifen) zu entfernen. Unbehandeltes Holz und Stahl zuerst grundieren. Rückseitige Feuchtigkeitseinwirkung beeinträchtigt die Haftung.

## 5. Verarbeitung

Mit jedem rostfreien Spachtelmesser oder Japanspachtel. bito Acrylspachtel LS 260 kann mehrmals nacheinander nass in nass aufgetragen werden, max. Schichtdicke 2 mm. Vor dem Überlackieren oder Tapezieren anschleifen. Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Lufttemperatur +5°C nicht unter- und +30°C nicht überschreiten.

### Reinigung der Werkzeuge

Im Nasszustand mit Wasser, angetrocknetes Material kann nur mit Lösemitteln oder mechanisch entfernt werden.

## 6. Besondere Hinweise

### Entsorgung

Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Spachtelreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111.

### Sonstiges

Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie „Verarbeitung von Beschichtungsstoffen“ (VBG 23) sowie die „technischen Regeln für Gefahrstoffe“ (TRGS) 507 sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## 7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem Merkblatt nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Technische Beratung

030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127