



ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

- verarbeitbar als Hand-, Roll- und Spritzspachtel
- variable Wassereinstellung
- hohe Standfestigkeit
- Nullauszug möglich



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und trennmittelfrei sein.

Anwendungsbereich

Innen. Wand, Decke.

- Spachteln und Glätten von Wand- und Deckenflächen
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen Q1 – Q4 auf Gips- und Gipsfaserplatten
(*Gemäß Merkblatt Nr. 2 der Industriegruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.)
- Effizientes Spachteln und Glätten im Spritz- oder Rollverfahren
- Füllen von Fugen und Spachteln von Trockenbausystemen und Betonfertigteildecken

Art

Weißes Pulver aus Gips, speziellen Additiven, Füllstoffen und Kunststoffen.

ARDEX W 820 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und schnell in dünner und dicker Schicht auftragen.

ARDEX W 820 ist diffusionsoffen und ist zur Aufnahme von Farben, Gestaltungstechniken und Tapeten geeignet.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	☒	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	☒	
Gipsdiele	☒	
Kalksandstein	☒	
Gipsspachtelmasse	☒	
Gips- und Gipsfaserplatten	☒	
Zementfaserplatten	☒	
OSB Platte DIN EN 300		ARDEX P 82
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Acryllackanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und wasch- beständige matte Dispersionsfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latexfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
mineralische Reibputze	☒	
MG 2 Kalkzementmörtel	☒	
MG 3 Zementmörtel	☒	
MG 4 Gipsmörtel	☒	
Kunstharzputze		ARDEX P 4 ARDEX P 82

Verarbeitung

ARDEX W 820 eignet sich für alle gängigen Verarbeitungsmethoden. Die Verarbeitung ist mit Misch- und Förderpumpen sowie mit geeigneten Airlessgeräten möglich. Für die manuelle Verarbeitung bieten sich die Anwendungen als Handspachtel oder Rollspachtel an.

Handverarbeitung

Zur Handverarbeitung wird die Spachtelmasse mit einer Wasserzugabe von 11,0-12,5 L, wie zuvor beschrieben, angemischt. Nach einer Reifezeit von einer Minute bis 3

Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse verarbeitungsfähig.

Maschinenverarbeitung

Zur Verarbeitung mit Airlessgeräten empfiehlt es sich nur frisch angerührtes Material zu verwenden. Die Wasserzugabe ist so einzustellen, dass eine geschmeidige, schlanke Spachtelmasse entsteht. Zur Verarbeitung mit Förderpumpen und Airlessgeräten wird das ARDEX W 820-Pulver in einem schmalen Anrührgefäß (40 l-Hobok) mit einem Spiralrührer, z.B. Colomix WK 140 oder gleichwertige Rührtypen, zu einem geschmeidigen, klumpenfreien Mörtel angemischt. Hierzu werden zunächst ca. 11-16 L Wasser in das Anrührgefäß gegeben und dann 25 kg ARDEX W 820 Pulver angerührt.

Bei der Verarbeitung mit Mischpumpen/Spritzgeräten darf die Arbeitsunterbrechung max. 15 – 30 Minuten (je nach Temperatur) betragen. Bei längeren Arbeitsunterbrechungen ist die Maschine zu reinigen.

Rollanwendung

Für die Rollanwendung wird die Spachtelmasse wie zuvor beschrieben mit einer Wasserzugabe von 15-16 L angerührt. Nach einer Reifezeit von 1 bis 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse mit einer Nylonwalze mit einer Florhöhe von 21 mm oder mit einer Putzwalze Nylonfaser im Kreuzgang gleichmäßig aufzutragen.

Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, Schichtdicke und Baustellenbedingungen kann der Spachtelauftrag sofort oder nach einer gewissen Standzeit abgezogen und geglättet werden.

ARDEX W 820 ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

Praxistipp

Das Einlegen eines Malervlieses ist in allen genannten Verarbeitungsvarianten möglich. Um eine gleichmäßige Schichtdicke zu erzielen, wird der aufgetragene Mörtel mit einer R1 Zahnleiste abgekämmt. Ein geeignetes Malervlies ist im Anschluss im frischen Zustand nach Angaben des Herstellers einzulegen.

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX W 820 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und Festool.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Konsistenz	Komponente A	Komponente B
	Maschinenverarbeitung - je nach Leistungsanforderung der Maschine	11 - 12,5 l Wasser	25 kg Pulver
	Rollanwendung	11 - 16 l Wasser	25 kg Pulver
		15 - 16 l Wasser	25 kg Pulver
Materialbedarf ca.	Bedingung	Materialbedarf	
	bei 11,0 - 12,5 l Wasser	1,0 kg Pulver je m ² und mm	
	bei 15,0 - 16,0 l Wasser	0,9 kg Pulver je m ² und mm	
	für Ausführungsstufe 1	280,43 g je m ²	
	für Ausführungsstufe 2	142,57 g je m ²	

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

Ausführungsstufe	Verbrauch 0,3 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 1,0 kg/m ²	Ausführungsstufe 1 2 aufbauend auf 1 3 aufbauend auf 2 4, vollflächige Verspachtelung pro mm
Schüttgewicht ca.	1,10 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,50 kg/l	
Produktklassifizierung	Abbindender Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen EN 13963:4B Dünnlagenputz-Gips-Trockenmörtel EN 13279-1:C6/20/2	

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	3 Stunde(n)
Anstrich- und Klebarbeiten	nach Trocknung

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 2 N/mm ²
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 4 N/mm ²

Produktdetails

pH-Wert ca.	7
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

	
0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 · 58453 Witten Germany 09 56168 EN 13963:2005/AC:2006	
ARDEX W 820	
Abbindender Fugenspachtel für Fugenver- spachtelung ohne Fugendeckstreifen	
EN 13963:4B	
Brandverhalten:	A1
Biegezugfestigkeit:	> 400 N
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	Siehe Sicherheits- datenblatt

	
0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 · 58453 Witten Germany 09 56168A EN 132791:2005	
ARDEX W 820	
Dünnlagenputz-Gips-Trockenmörtel	
EN 13279-1:C6/20/2	
Brandverhalten:	A1
Luftschalldämmung:	NPD
Wärmedurchlasswiderstand:	NPD
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	Siehe Sicher- heitsdatenblatt